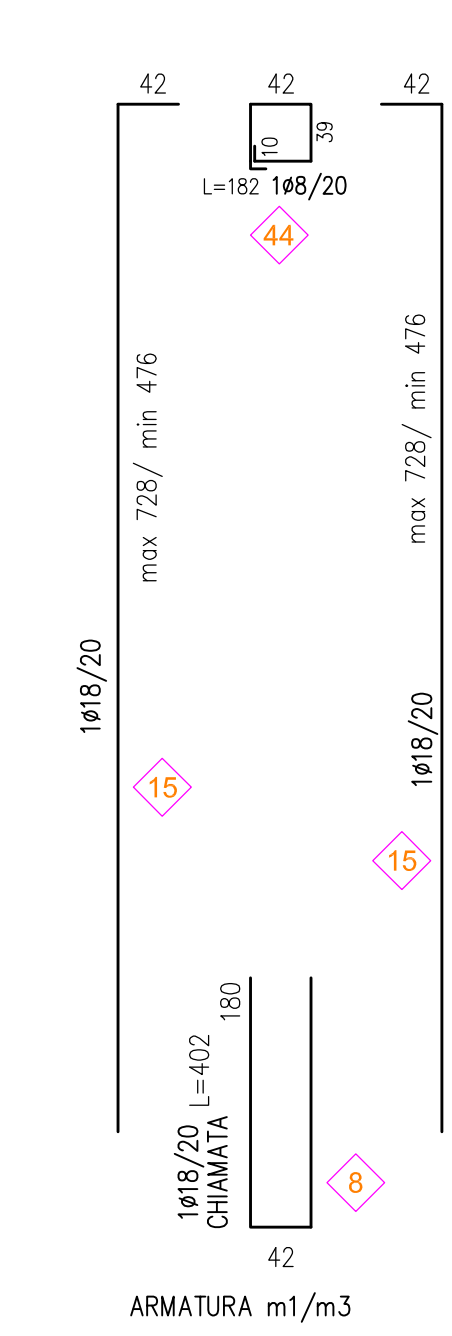
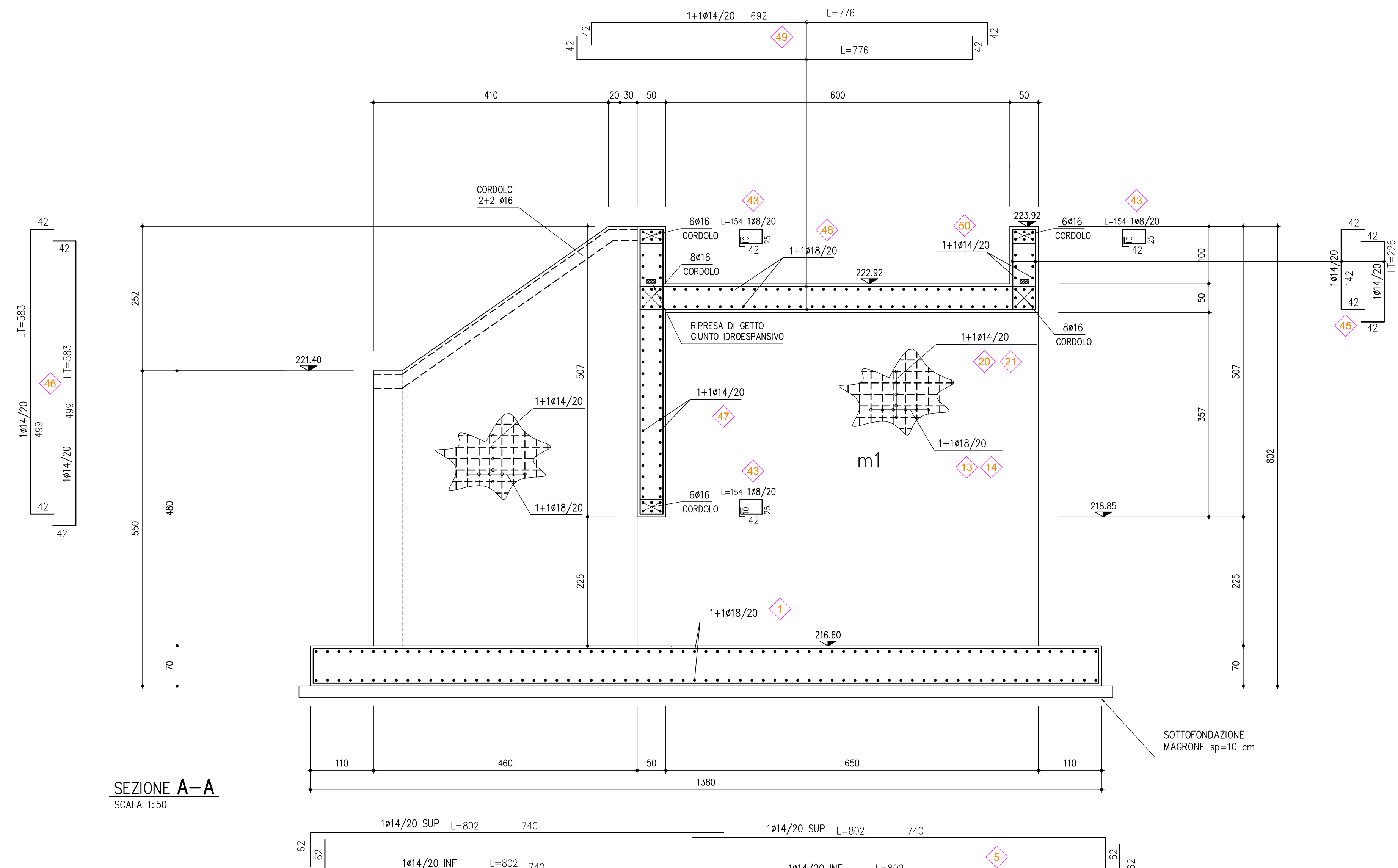
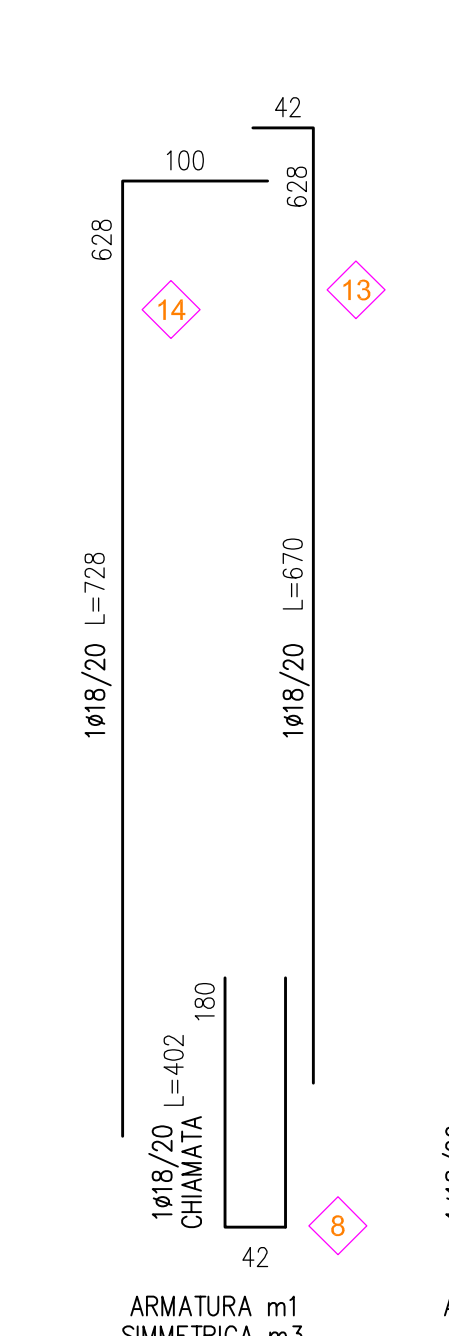
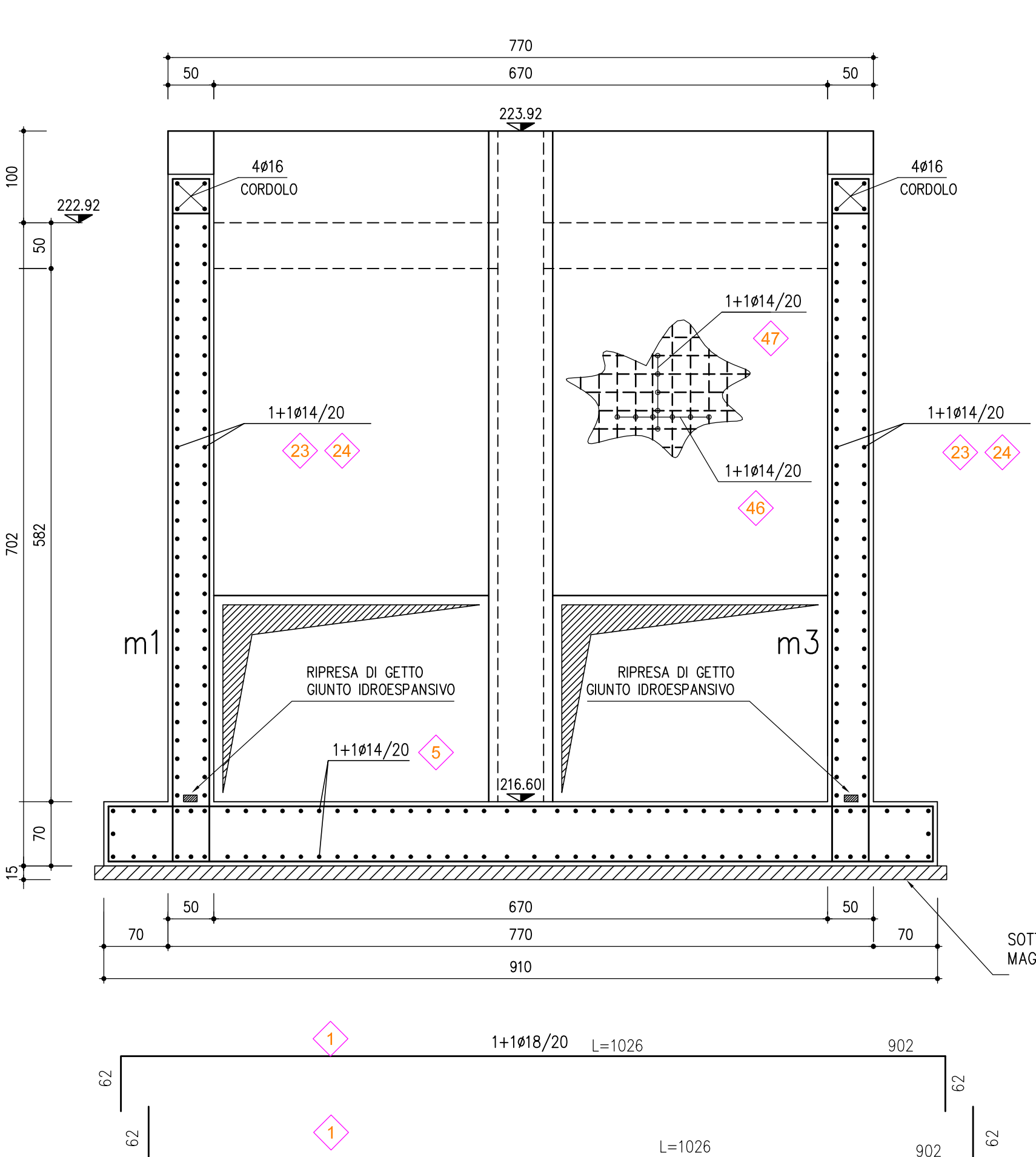
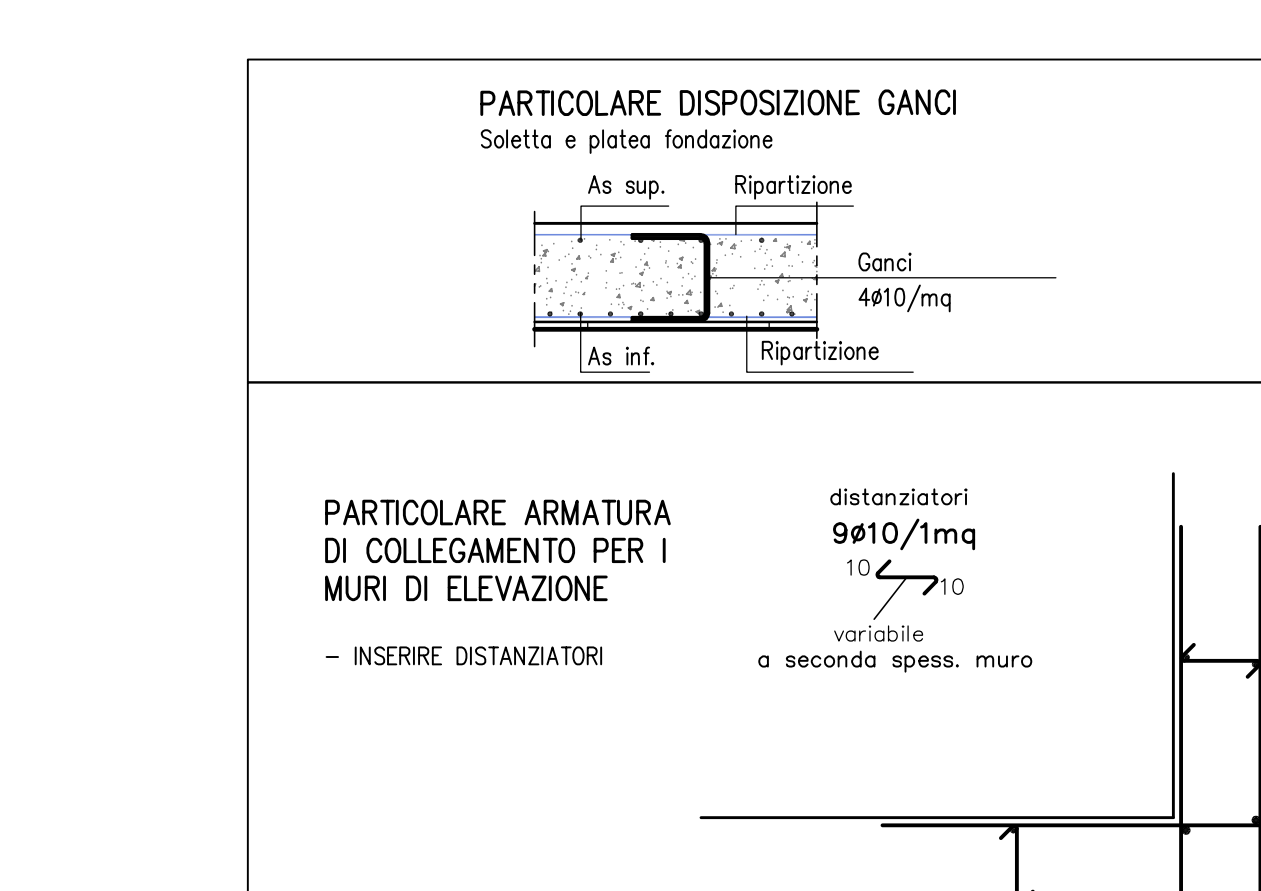
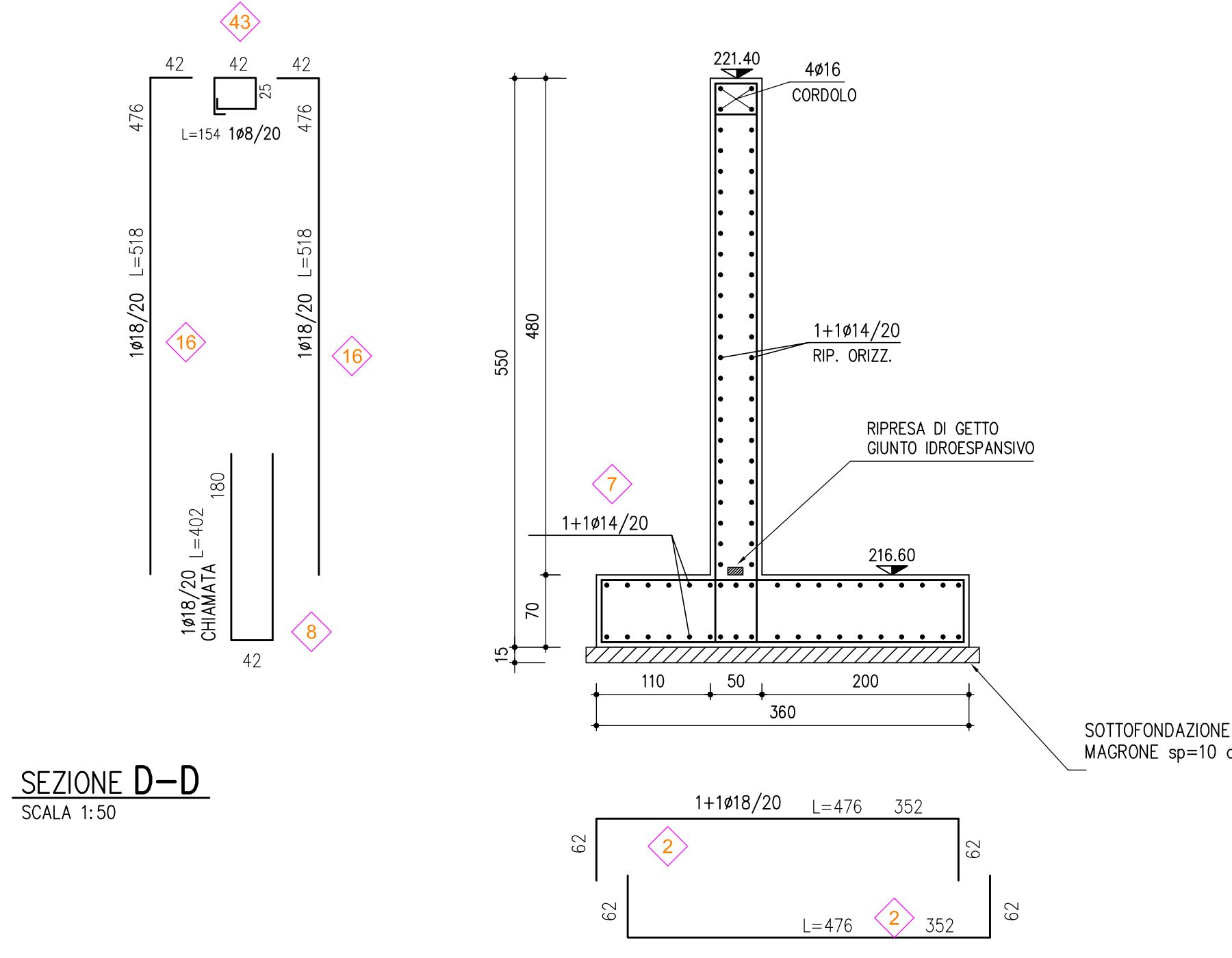
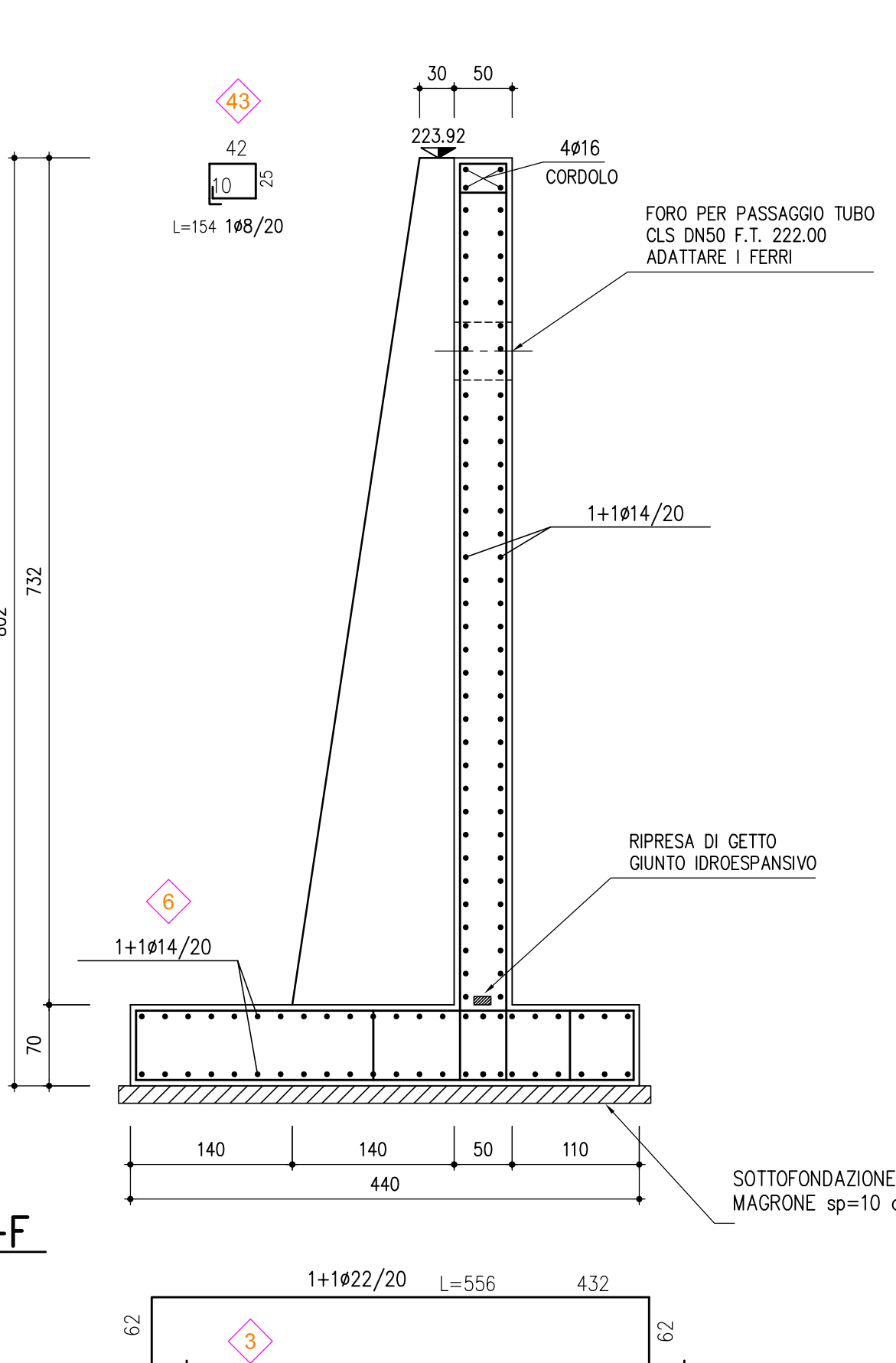
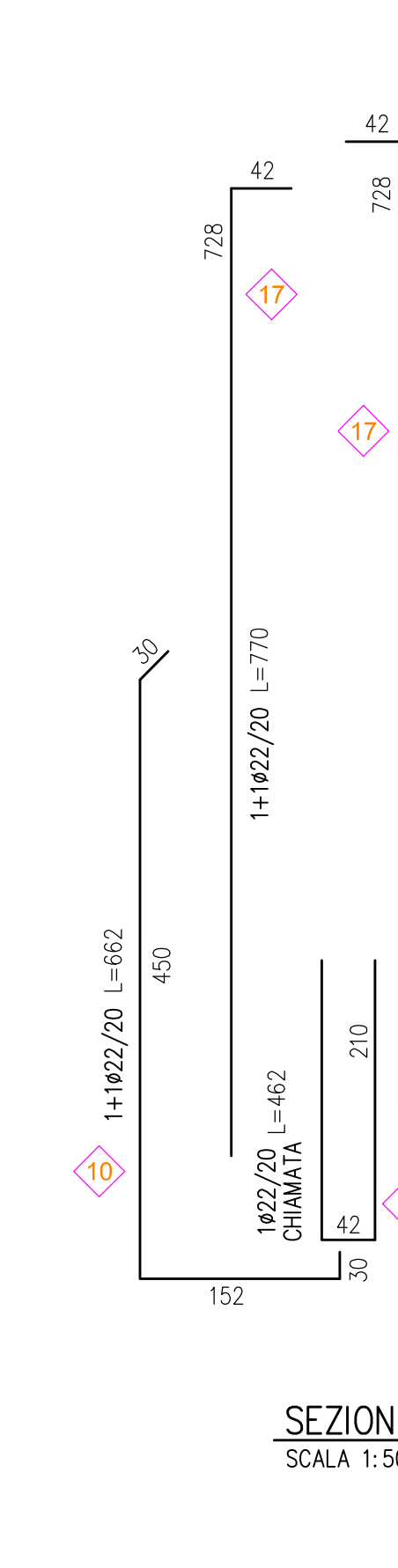
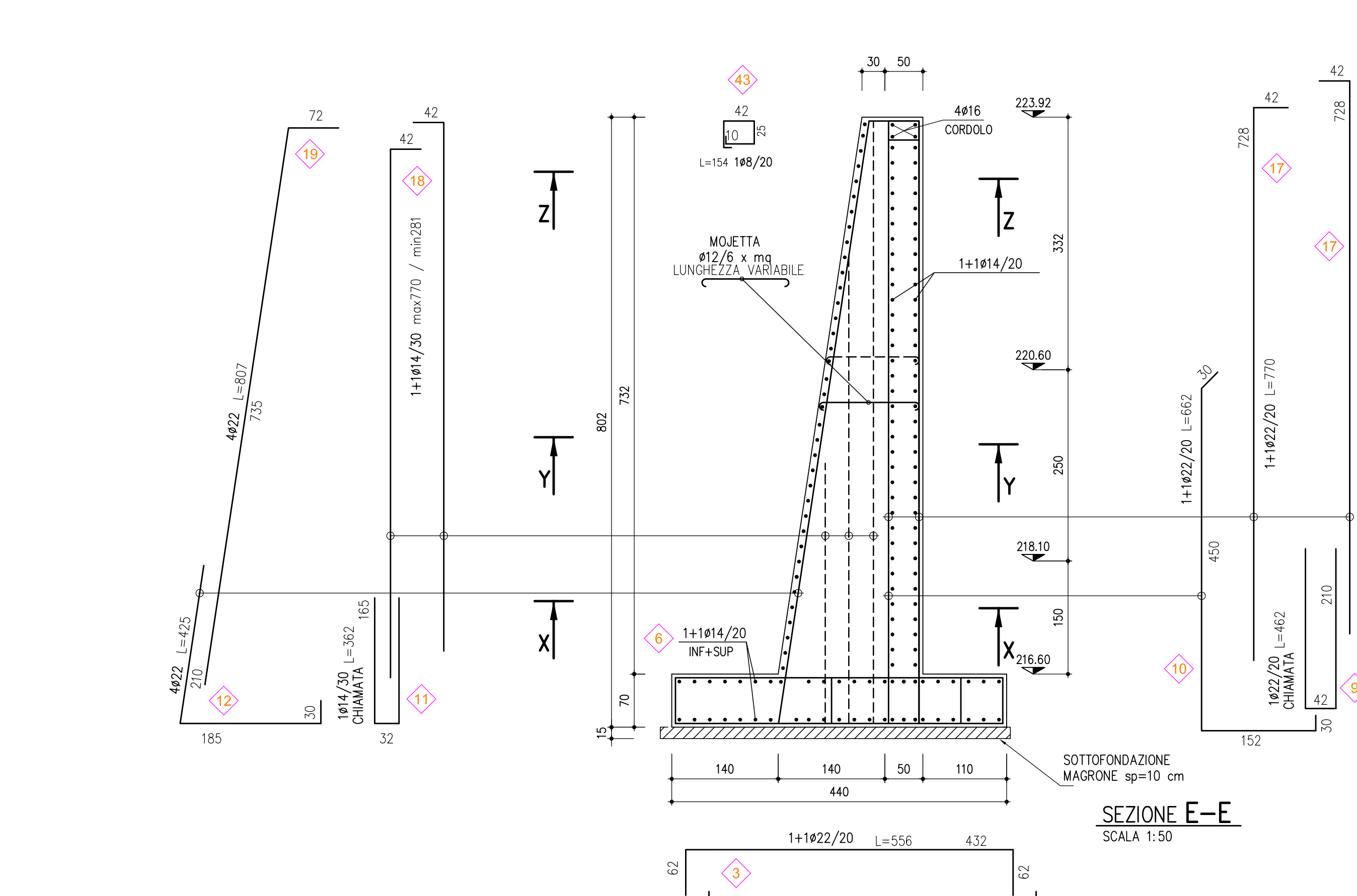
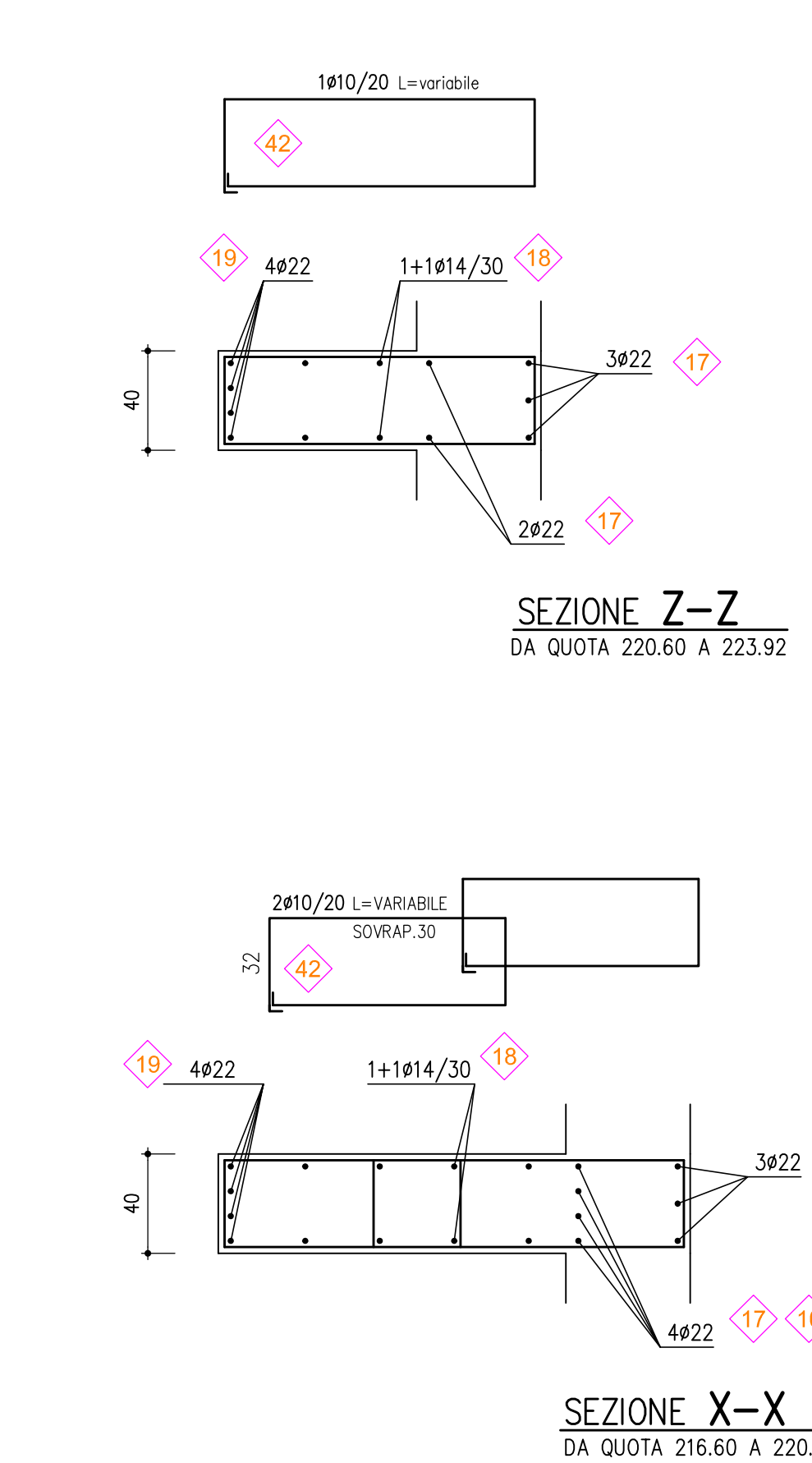
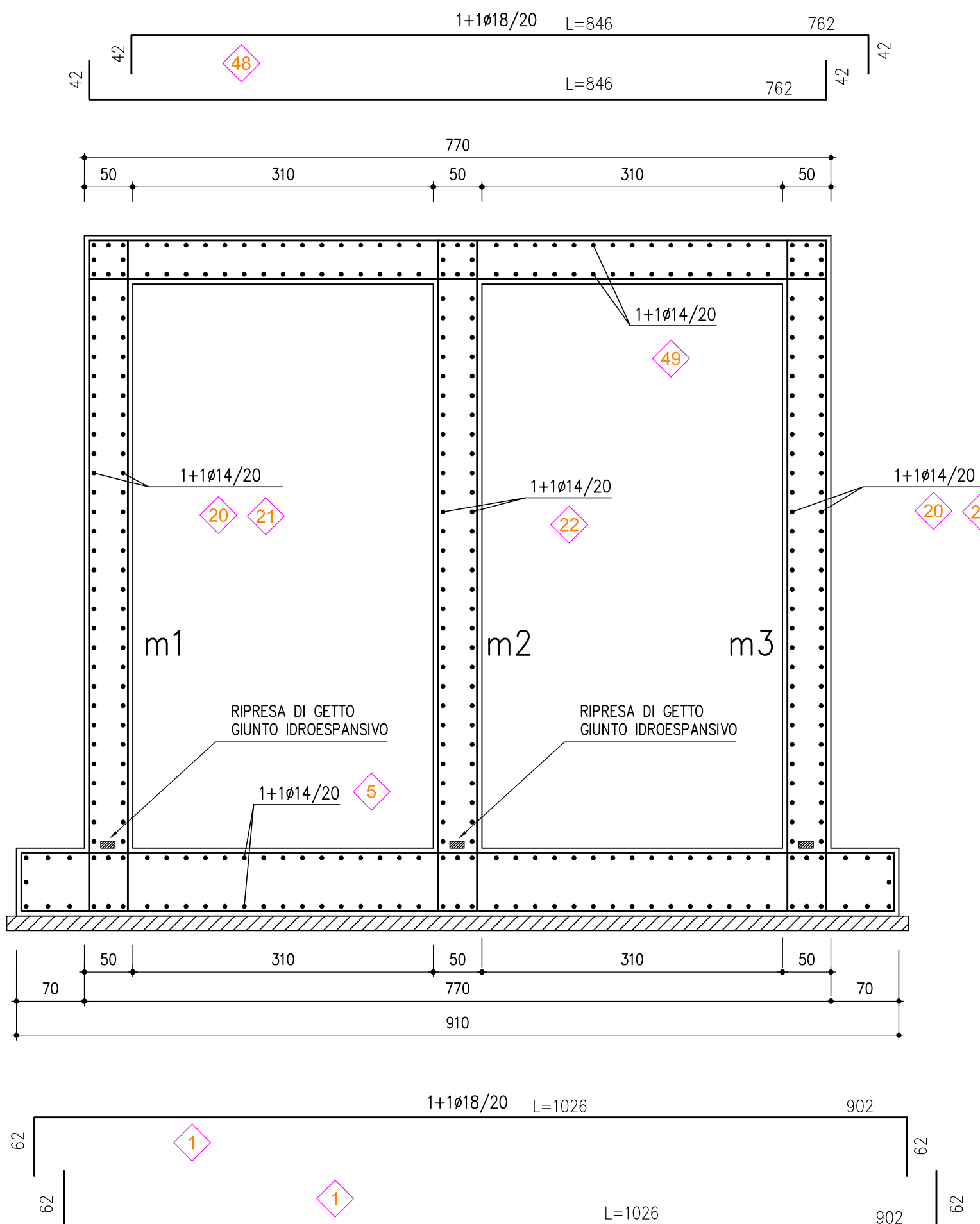




SEZIONE B-B
SCALA 1:50



SEZIONE C-C
SCALA 1:50



MATERIALI				
CALCESTRUZZO	Rak (N/mm²)	CLASSE DI RESISTENZA	CLASSE DI ESPOSIZIONE	COPRIFERRO (mm)
(UNI EN 206-1:2006 - UNI 11104:2004)				
GETTI IN OPERA:				
SOTTOFONDAZIONI	15	C 12/15	X0	---
STRUTTURE GETTATE IN OPERA	35	C 28/35	XC2-XA1	≥ 40*
CEMENTO				
Cemento Portland CEM II/A 42,5				
AGGREGATI				
--- diametro massimo 20 mm				
N.B.: da verificare a cura del produttore la necessità di utilizzare additivi ritardanti e/o fibre sintetiche al fine di ridurre lo sviluppo del calore d'idratazione				
ACCIAIO PER OPERE IN C.A.				
Armatura ordinaria in acciaio ad aderenza migliorata: ACCIAIO B450C - Controllato in stabilimento-saldabile				
GIUNTI PER RIPRESA DI GETTO				
1) Profilo Ibrastop in PVC resistente all'invecchiamento e raggi u.v., a nastro di larghezza 20 cm minimo con sezione a profilo centrale improntato (tipo Sika V20 N o equivalente)				
2) Cordoni per ripresa di getto ad espansione a base di bentonite sodica naturale e polimeri - (tipo Sikaflex 1A o equivalente)				
CARPENTERIA METALLICA PARATOIA:				
SQUADRI, PROFILI, TELAIO, PERNI, CERNIERE e BULLONERIA DI CONNESSIONE e VITI DI FISSAGGIO: Acciaio INOX AISI 304				
GARGAMATURE e PROFILI SUPERIORI SOSTEGNO TELAIO: Acciaio S275 JR (UNI EN 10027-1:2006) con trattamento di zincatura a bagno caldo secondo norma EN ISO 1461				
TENUTE LATERALI E DI SQUADRA: guarnizioni in neoprene applicati mediante viti in acciaio inox AISI 304				
CARPENTERIE METALLICHE: SCALE e PARAPETTI				
Acciaio S275 JR (UNI EN 10027-1:2006) con trattamento di zincatura a bagno caldo secondo norma EN ISO 1461				
MESSA A TERRA (Strutture in c.a., c.a.p. e metalliche)				
Le armature devono rispettare le prescrizioni della norma CEI 81:1 Fascicolo 3681C				
PRESCRIZIONI TECNICHE				
Tutte le caratteristiche dei materiali devono essere indicate sulla bolta di consegna				
E' vietato qualunque agguancio di acciaio in cantiere nel c.a.				
Prima di ogni getto avvisare la Direzione Lavori				
Sovraposizione ferri longitudinali minima 40 diametri e non più del 30% dell'armatura totale nella stessa sezione				
Sovraposizione rete superiore minima 2 moduli				
E' prescritto la fornitura dei certificati relativi ai materiali impiegati				
E' compreso nel prezzo l'asportazione del coferro necessario				
Per gli innalzamenti di ancoraggi in genere, dovrà essere utilizzato malta pre-miscelata tipo Emaco				
DOCUMENTAZIONE DA RICHIEDERE:				
certificati caratteristiche meccaniche (D.M. 14/01/2008)				
certificato di collaudo secondo UNI EN 10204:2005				
CONTROLLI DA PREVEDERE:				
verifica delle caratteristiche meccaniche (D.M. 14/01/2008)				

AGENZIA INTERREGIONALE PER IL FIUME PO

**NUOVO ARGINE IN DESTRA PO
A VALLE SVINCOLO AUTOSTRADALE
IN COMUNE DI MONCALIERI (TO)**

PROGETTO ESECUTIVO

MANUFATTI DI ATTRAVERSAMENTO ARGINE
SOTTOPASSO IDRAULICO RIO MOLINO DEL PASCOLO
CARPENTERIE ED ARMATURE: SEZIONI

TAV. N°
10.2.3

SCALA 1:50

PROGETTISTA:
DOTT. ING.
FULVIO BERNABE

GRUPPO DI LAVORO:
DOTT. ING. PAOLO ONIDA
DOTT. ING. FEDERICA RADICE
DOTT. ING. PIETRO BONACCI

DATA
FEBBRAIO 2009

COMMESSA N°
009/2008

REDAZIONE
SALMI

CODICE COMMISSE
DEMONCALIERI

CONTROLLATO
GRILLI

NOME FILE
TAV.10.2.3.DWG

APPROVATO
BERNABE

REDAZIONE
CONTR.

APPR.

REV. DATA DESCRIZIONE MODIFICA

02 LUGLIO 2013 AGGIORNAMENTO A SEGUITO CONFERENZA SERVIZI GENNAIO 2013 E PROCEDURA DI VIA

01 GIUGNO 2011 AGGIORNAMENTO PIANO PARTICOLARE DI ESPROFONDIMENTO ELENCO DITE

A TORNARE IN LEGGE O IN RISERVA LA PROPRIETÀ DEL PRESENTE ELABORATO, CHE PERTANTO NON PUO' ESSERE RIPRODOTTO, E/O CEDUTO A TERZO SENZA AUTORIZZAZIONE DELLA DIZETA INGEGNERIA