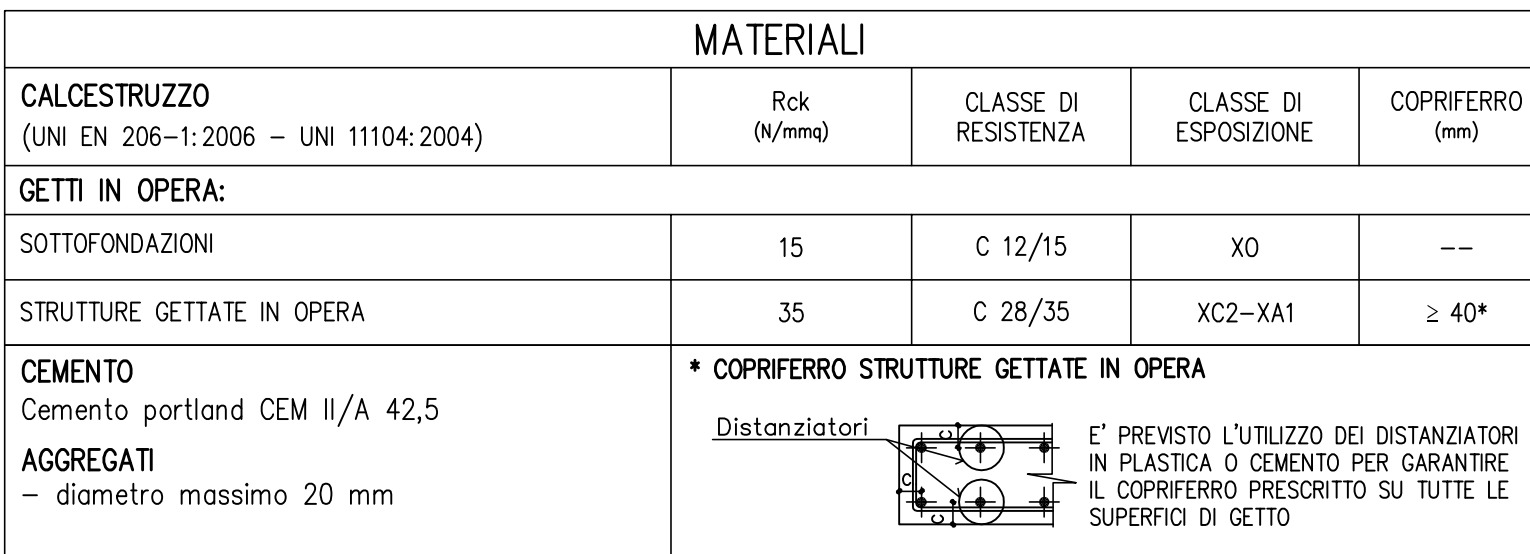
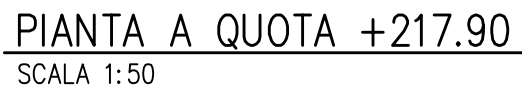




N.B.: da verificare a cura del produttore la necessità di utilizzare additivi ritardanti e/o fibre sintetiche al fine di ridurre lo sviluppo del calore d'idratazione

ACCIAIO PER OPERE IN C.A.
Armatura ordinaria in acciaio ad adherenza migliorata: ACCIAIO B450C - Controllato in stabilimento-saldabile

GIUNTI PER RIPRESA DI GETTO

1) Profilo Idrosip in PVC resistente all'invecchiamento e raggi u.v., a nastro di larghezza 20 cm minimo con sezione a profilo centrale ingrossato (tipo Sika V20 N o equivalente)

Applicazione di sigillante tixotropico poliuretano monocomponente per sigillatura del giunto (tipo Sikaflex 1A o equivalente)

2) Cordoni per ripresa di getto ad espansione a base di bentonite sodica naturale e polimeri - sezione 20x25 mm chiodato sul supporto ogni 30 cm (ricoprimento minimo del bordo 7 cm) - tipo Idrosip B25 Mapei o equivalente

CARPENTERIA METALLICA PARATOIA:
SCUDI, PERNI, CERNIERE e BULLONI: Acciaio INOX AISI 304
ALTRI ELEMENTI: Acciaio S275 JR (UNI EN 10027-1:2006) con trattamento di zincatura a bagno caldo secondo norma EN ISO 1461 e con il seguente trattamento di verniciatura:

- 1) una mano di primer epossì-poliammidico a pigmentazione attiva, tipo TITANIA EP Veneziani o equivalente sp. secco 40 micron;
- 2) una mano di intermedio epossì-poliammidico tipo TITANIA EPHV Veneziani o equivalente, sp. secco 100 micron;
- 3) una mano di finitura poliuretanica con indurente polisocianico alifatico, tipo GEL THIX Veneziani o equivalente, sp. secco 70 micron

CARPENTERIE METALLICHE: SCALE e PARAPETTI
Acciaio S275 JR (UNI EN 10027-1:2006) con trattamento di zincatura a bagno caldo secondo norma EN ISO 1461

MESSA A TERRA (Strutture in c.a., c.a.p. e metalliche)
Le armature devono rispettare le prescrizioni della norma CEI 81.1 Fascicolo 3681C

PRESCRIZIONI TECNICHE

- Tutte le caratteristiche dei materiali devono essere indicate sulla bolla di consegna
- E' vietata qualunque aggiunta di acqua in cantiere nei c/s
- Prima di ogni getto avvisare la Direzione Lavori
- Sovraposizione reti longitudinali minimo 40 diametri e non pu' del 30% dell'armatura totale nella stesso sezione
- Sovraposizione rete assoriale minimo 2 maglie
- E' prescritto la fornitura dei certificati relativi ai materiali impiegati
- E' compreso nei prezzi l'ottenimento del copriloro necessario
- Per gli inghissaggi di ancoraggi in genere, dovra' essere utilizzata malta pre/miscelata tipo Emaco

DOCUMENTAZIONE DA RICHIEDERE:

- certificati caratteristiche meccaniche (D.M. 14/01/2008)
- certificato di collaudo secondo UNI EN 10204:2005

CONTROLLI DA PREVEDERE:

- verifica delle caratteristiche meccaniche (D.M. 14/01/2008)



**NUOVO ARGINE IN DESTRA PO
A VALLE SVINCOLO AUTOSTRADALE
IN COMUNE DI MONCALIERI (TO)**

PROGETTO DEFINITIVO

MANUFATTI DI ATTRAVERSAMENTO ARGINE SOTTOPASSO IDRAULICO AFFLUENTE RIO MOLINO DEL PASCOLO CARPENTERIE ED ARMATURE: PIANTE	TAV. N° 10.3.1
	SCALA 1:50

PROGETTISTA:	GRUPPO DI LAVORO:
DOTT. ING.	DOTT. ING. LAURA GRILLI
FULVIO BERNABEI	DOTT. ING. FEDERICA RADICE
	DOTT. ING. PIETRO BONACCI



A TERMINI DI LEGGE CI SI RISERVA LA PROPRIETA' DEL PRESENTE ELABORATO, CHE PERTANTO NON PUO' ESSERE RIPRODOTTO E/O CEDUTO A TERZI SENZA AUTORIZZAZIONE DELLA DIZETA INGEGNERIA